

Spécifications techniques

Protocoles de tests		équipement	Norme
Air LB 50-40mB		Série	NF EN 1610
Air LC 100-85mB		Série	NF EN 1610
Air LD 200-185mB		Série	NF EN 1610
Eau méthode W		Option	NF EN 1610
Eau Haute pression		Option	Libre
*possible par compresseur extérieur			

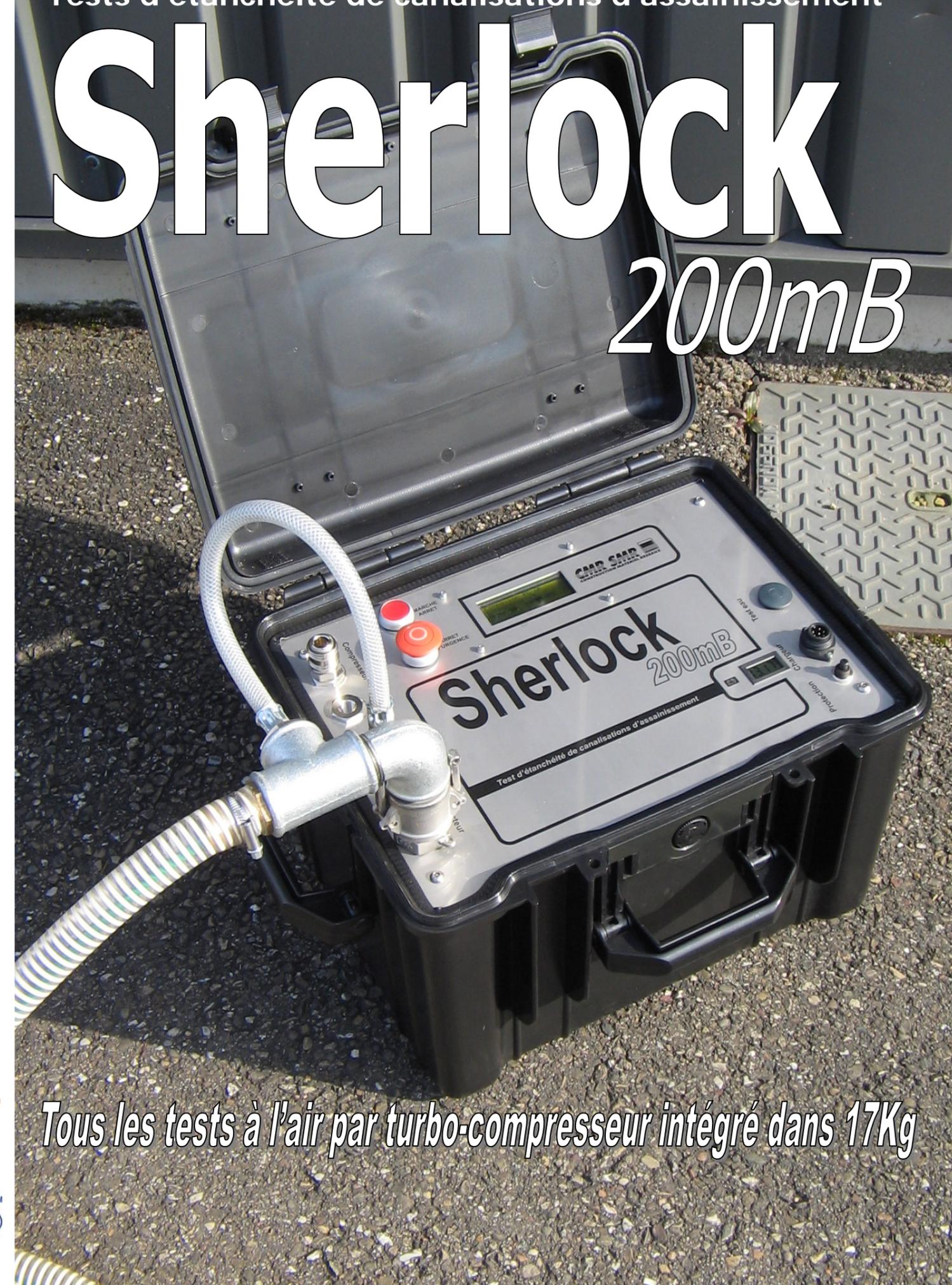
Liaison Bluetooth	Série
GPS intégré	Série
Ecran LCD 4 lignes	Série
Batterie Lithium ion	Série
Batterie Lithium ion X2	Option
Injecteur Double chambre	Série
Logiciel terrain Windows 7&8	Série
Logiciel bureau Windows 7&8	Série
Exportation Google Earth™	Série
Mises à jour automatiques	Série

Poids	17 Kg
Dimensions	L410xI310xH310mm
Autonomie (compresseur externe) X2 possible avec option Batterie X2	>20h
Autonomie (compresseur interne) X2 possible avec option Batterie X2	15 à 35 tests variable selon pression test/volume
Temps de charge	3h
Ecran LCD	4 lignes de 20 caractères
Etalonnage pression	Laboratoire Cofrac accrédité 17025

Tests d'étanchéité de canalisations d'assainissement

Sherlock

200mB



Découvrez également notre gamme d'obturateurs et d'appareils d'autocontrôle



15 rue des frères Lumière 67201 ECKBOLSHEIM
Tél: 03.88.10.26.66 Fax: 03.88.10.26.76
Site Internet : www.cmr-smr.fr E-Mail : commercial@cmr-smr.fr



Tous les tests à l'air par turbo-compresseur intégré dans 17Kg

Tests d'étanchéité de canalisations d'assainissement (Réception)

Turbo compresseur intégré 800mB

Pour tout type de test à l'air LB, LC et aussi LD.

Le test 200mB est enfin possible sans compresseur extérieur grâce à l'utilisation combinée d'une turbine et d'un compresseur haut débit.

Le raccordement compresseur extérieur reste possible pour les tests sur canalisations de gros volumes. La purge adaptative assure un départ du test à la pression requise.



Poids 17kg

Dimensions contenues (L410 x l310 x H310mm)

Transporter partout d'une main, votre Sherlock 200mB est désormais possible.



Batterie Lithium ion

Ses dimensions réduites et sa légèreté sont possible grâce à l'emploi de cette nouvelle technologie de batterie haut de gamme au temps de recharge particulièrement rapide (3h).



Liaison Bluetooth industrielle

Connecter votre Sherlock à votre PC est devenu aussi facile que d'appairer votre téléphone avec votre véhicule. Plus de câbles défectueux et plus de paramétrage fastidieux, posez le **Sherlock 200mB** à côté du regard, raccordez l'injecteur à l'obturateur et lancez le test depuis votre PC dans votre véhicule (10 à 15m).

Affichage alphanumérique 4 lignes sur le coffret

Visualisez toutes les données du test en cours sans avoir à revenir au véhicule.



Injecteur double chambre avec connexion 180 degrés

Un seul raccordement pour votre obturateur, purges rapides grâce au diamètre 1 pouce, déconnectable et positionnable à 180 degrés sans outil.

Test eau W par module additionnel (Option)

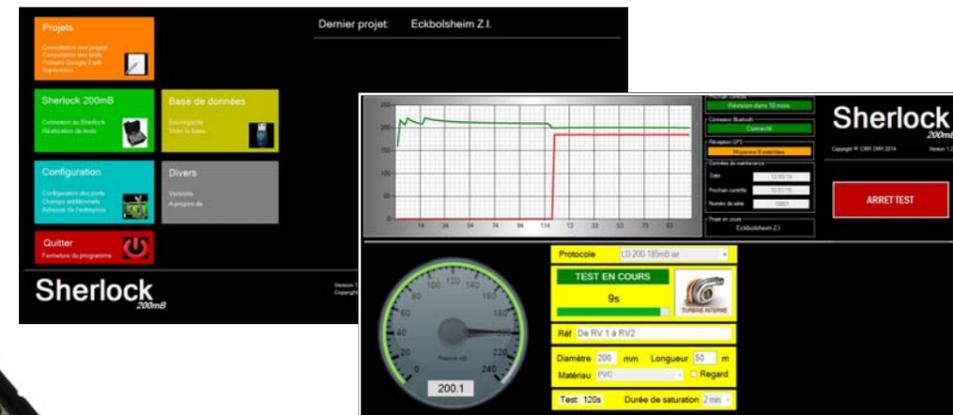
Un boîtier additionnel peut être raccordé au **Sherlock 200mB** permettant de réaliser un test à l'eau automatique (Mesure du volume d'apport, de la pression et régulation de la colonne d'eau).



Capteurs Haute Pression (Option)

Pour test HP: 25B, 60B ou autre.

Protocole libre temps/pression



Une application toujours à jour

Développée pour les derniers systèmes d'exploitation Windows 7 et 8, l'application Sherlock 200mB se met à jour automatiquement si votre PC dispose d'une connexion internet. Vous disposez ainsi en permanence de la dernière version disponible.

Visualisation géographique des projets dans Google Earth™

Sherlock 200mB crée, en un clic, un fichier « kml » compatible avec Google Earth, permettant la visualisation interactive de l'ensemble du projet en exploitant à la fois les données des tests et du GPS intégré.

Communiquez ce fichier à vos clients ou exploitez le pour vous aider à mettre en forme votre rapport final.

En cliquant sur ce fichier, l'application Google Earth s'ouvre et affiche votre projet, chaque test est localisé avec ses propres données.

